



EGATO C)

DICHIARAZIONE ANNO 2021

Io sottoscritto PE CARIELLA
nato a BRESCIA, il 09/08/1978
residente a ROVATO, in VIA S. PELLICO N. 26
ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 41Bis del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, in qualità di (specificare la
carica CONSIGLIERE COMUNALE

- di essere esonerato/a dagli obblighi di presentazione della denuncia dei redditi;
 - di NON essere esonerato/a dalla presentazione della denuncia dei redditi
che nell'anno 2021
 - NON sono intervenute variazioni nello stato patrimoniale descritto nell'ultima dichiarazione depositata
 - SONO intervenute le sotto indicate variazioni allo stato patrimoniale descritto nell'ultima dichiarazione depositata (descrivere, con libertà di forma, le variazioni intervenute, con riferimento alla situazione del dichiarante)
- _____

alla presente dichiarazione allego:

- dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, alla data odierna
- la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza
- elencazione dei beni immobili e mobili registrati posseduti;
- le partecipazioni in società quotate e non quotate;
- la consistenza degli investimenti in titoli obbligazionari, titoli di Stato, o in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, Sicav o intestazioni fiduciarie.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

data ROVATO 22/3/2022

(firma)