

ALLEGATO C)

DICHIARAZIONE ANNO 2023

Io sottoscritto ROBERTA MARTINELLI,  
nato a BRESCIA, il 13/07/1978,  
residente a \_\_\_\_\_, in \_\_\_\_\_,  
ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 41Bis del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, in qualità di (specificare la carica)  
PRESIDENTE del CONSIGLIO

- di essere esonerato/a dagli obblighi di presentazione della denuncia dei redditi;  
 di NON essere esonerato/a dalla presentazione della denuncia dei redditi  
che nell'anno **2023**

- NON** sono intervenute variazioni nello stato patrimoniale descritto nell'ultima dichiarazione depositata  
 **SONO** intervenute le sotto indicate variazioni allo stato patrimoniale descritto nell'ultima dichiarazione depositata (descrivere, con libertà di forma, le variazioni intervenute, con riferimento alla situazione del dichiarante )

---

---

---

---

---

alla presente dichiarazione allego:

- dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, alla data odierna  
 la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza  
 elencazione dei beni immobili e mobili registrati posseduti;  
 le partecipazioni in società quotate e non quotate;  
 la consistenza degli investimenti in titoli obbligazionari, titoli di Stato, o in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, Sicav o intestazioni fiduciarie.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

data Rovato 15/01/2024

(firma)

