

ALLEGATO C)

DICHIARAZIONE ANNO 2022

Io sottoscritto MARTINELLI ROBERTA,  
nato a BRESCIA, il 13/07/1978  
residente a ROVATO, in VIA DEL POGGIO 2  
ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 41Bis del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, in qualità di (specificare la  
carica PRESIDENTE del CONSIGLIO COMUNALE

- di essere esonerato/a dagli obblighi di presentazione della denuncia dei redditi;
- di NON essere esonerato/a dalla presentazione della denuncia dei redditi  
che nell'anno 2021
- NON** sono intervenute variazioni nello stato patrimoniale descritto nell'ultima dichiarazione  
depositata
- SONO** intervenute le sotto indicate variazioni allo stato patrimoniale descritto nell'ultima  
dichiarazione depositata (descrivere, con libertà di forma, le variazioni intervenute, con riferimento  
alla situazione del dichiarante )

---

---

---

---

---

alla presente dichiarazione allego:

- dichiarazione relativa alla mia situazione patrimoniale, alla data odierna
- la copia della mia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o stralcio della stessa che  
contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza
- elencazione dei beni immobili e mobili registrati posseduti;
- le partecipazioni in società quotate e non quotate;
- la consistenza degli investimenti in titoli obbligazionari, titoli di Stato, o in altre utilità finanziarie detenute anche  
tramite fondi di investimento, Sicav o intestazioni fiduciarie.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

data 18/03/2022

(firma)

*Roberta Martinelli*